

Garant**Fresas MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203382 6
GTIN	4045197597601
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:****GARANT Diabolo:**

geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

Aplicación:

Para el fresado de contornos como **operación de trabajo de acabado**

(corte frontal solo en profundidades de corte reducidas).

Descripción técnica

Voladizo L ₁ incl. cuello	40 mm
Número de dientes Z	6
Avance f _z para contorneo en acero < 65 HRC	0,014 mm
Ø de corte D _c	6 mm
Ø de cuello D ₁	5,8 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	80 mm
Longitud de filo L _c	16 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	50 grados

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05xD al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	115 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	90 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	60 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------