

**Garant****Cabezal escariador de MDI HPC H7 INOX Agujero pasante, TiAlN, Ø nominal D: 24,201-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	239730 24,201-X
GTIN	4062406606626
Clase de artículo	23A

**Descripción****Ejecución:**

Sistema escariador de cabeza intercambiable **completamente rectificado para ajuste IT7**. Geometría de corte adaptada a la aplicación.

**Concentricidad del sistema  $\leq 5 \mu\text{m}$  (en relación con el cabezal y el soporte) en estado montado.**

Con filos cortos y espiral a izquierda.

**Aplicación:**

**Para perforaciones de agujero pasante.**

Para el escariado HPC/HSC.

**Nota:**

**Longitud útil total** =  $L_1$  (asiento n.º 239740 / 239745) + l (cabezal intercambiable del n.º 239710 al 239720).

Llave de apriete adecuada n.º 219987. Inserto para llave dinamométrica n.º 219986.

Otros tamaños disponibles a petición. Plazo de entrega: 4 semanas

Cantidad mínima de pedido: 1 unidades

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución.

**Descripción técnica**

Número de filos Z	8
-------------------	---

Longitud de filo $l_1$	14 mm
Longitud de cabeza l	26 mm
Tamaño del asiento	20 mm
Intervalo de $\varnothing$	24,201 - 25,2 mm
Serie	TopCut
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tolerancia de taladrado	H7
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Refrigeración interior	sí
Semiestándar	sí
Asiento adecuado	GARANT TopCut
Tipo de producto	Placa de corte para escariado

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		