

Garant**Fresas MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203382 10
GTIN	4045197597625
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:****GARANT Diabolo:**

geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

Aplicación:

Para el fresado de contornos como **operación de trabajo de acabado**

(corte frontal solo en profundidades de corte reducidas).

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en acero < 65 HRC	0,018 mm
Número de dientes Z	6
Voladizo L_1 incl. cuello	60 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Ø de cuello D_1	9,7 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	100 mm
Longitud de filo L_c	25 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	50 grados

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05xD al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	115 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	90 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	60 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------