

**Garant****Fresas MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203382 12
GTIN	4045197597632
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:****GARANT Diabolo:**

geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

**Aplicación:**

**Para el fresado de contornos** como **operación de trabajo de acabado**

(corte frontal solo en profundidades de corte reducidas).

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para contornear en acero < 65 HRC	0,021 mm
Número de dientes Z	6
Ø de cuello $D_1$	11,6 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	60 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	120 mm
Longitud de filo $L_c$	30 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	50 grados

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05xD al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	115 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	90 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	60 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------