

**Garant****Fresas con mango cilíndrico de alto rendimiento, Sin revestimiento, Ø js12  
DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	191870 12
GTIN	4045197105738
Clase de artículo	11W

**Descripción****Ejecución:**

Fresas de varios filos **con ranuras rompevirutas.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

Superficie con tratamiento especial.

**Ventaja:**

**Como fresas de acabar con producción de viruta especialmente alta.**

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	4
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	110 mm
Longitud de filo $L_c$	55 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	js12
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	NF
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	23 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		