

Garant
Fresas de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 4mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 209320 4 |
| GTIN | 4045197478702 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Geometría especial para el mecanizado de aluminio y plástico.

Aplicación:

Filos especialmente agudos, **apropiados sobre todo para el mecanizado de plástico.**

Descripción técnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Número de dientes Z | 2 |
| Avance f_z para fresado de ranuras en PMMA | 0,015 mm |
| Ø de corte D_c | 4 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 16 mm |
| Ø de cuello D_1 | 3,8 mm |
| Avance f_z para contornear en PMMA | 0,02 mm |
| Ø de mango D_s | 4 mm |
| Longitud total L | 54 mm |
| Longitud de filo L_c | 13 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| Ángulo de hélice | 20 grados |

| | |
|--|--|
| Ángulo del chaflán angular | 90 grados |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,5 \times D$ en contornear |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 105 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 190 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 140 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 160 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 140 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 120 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| Cu | adecuado | 150 m/min | N |
| CuZn | adecuado con restricciones | 180 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado | | |

