

**Garant**
**Fresas de contornear de MDI con punta de taladro, corte traccionante medio, Sin revestimiento, Ø h10 DC: 4mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 209435 4      |
| GTIN              | 4045197477736 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción**
**Ejecución:**

**Dentado cruzado de alto rendimiento y punta de taladro de 135°** para el mecanizado económico de plásticos reforzados con fibra. Para el fresado de ranuras en el sector del desbaste. Espiral a la derecha, **corte traccionante** para uso normal. Tamaños 5M, 6M, 8M: Ejecución extralarga.

**Descripción técnica**

|   |                     |
|---|---------------------|
| Ø de corte $D_c$                        | 4 mm                |
| Avance $f$ para contornear en POM GF25  | 0,1 mm/rev,         |
| Número de dientes $Z$                   | 2                   |
| Avance $f$ para contornear en PEEK CF30 | 0,07 mm/rev,        |
| Ø de mango $D_s$                        | 4 mm                |
| Longitud de filo $L_c$                  | 16 mm               |
| Longitud total $L$                      | 50 mm               |
| Recubrimiento                           | Sin revestimiento   |
| Grado de finura de dentado              | medio               |
| Material de corte                       | MDI                 |
| Norma                                   | Norma de fábrica    |
| Perfil de fresado                       | con dentado cruzado |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Tipo   | W                                |
| Tolerancia Ø nominal                               | h10                              |
| Dirección de aproximación                          | Horizontal, inclinado y vertical |
| Ángulo de punta                                    | 135 grados                       |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | $0,5 \times D$ en cantedo        |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6               |
| Refrigeración interior                             | no                               |
| anillo de color                                    | amarillo                         |
| Tolerancia de mango                                | h6                               |
| Tipo de producto                                   | Fresa de contornear              |

### Datos de usuario

|               | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------|----------------------------|-----------|------------|
| PVDF GF20     | adecuado                   | 120 m/min | N          |
| POM GF25      | adecuado                   | 120 m/min | N          |
| PA 66 GF30    | adecuado                   | 100 m/min | N          |
| PEEK GF30     | adecuado                   | 100 m/min | N          |
| PTFE CF25     | adecuado                   | 120 m/min | N          |
| PEEK CF30     | adecuado                   | 110 m/min | N          |
| PRFV          | adecuado con restricciones | 120 m/min | N          |
| CFRP          | adecuado con restricciones | 120 m/min | N          |
| húmedo máximo | adecuado                   |           |            |
| seco          | adecuado                   |           |            |
| Aire          | adecuado                   |           |            |