

Garant
Fresas de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 6mm

Datos de pedido

Número de pedido	209320 6
GTIN	4045197478726
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:

Geometría especial para el mecanizado de aluminio y plástico.

Aplicación:

Filos especialmente agudos, **apropiados sobre todo para el mecanizado de plástico.**

Descripción técnica

Número de dientes Z	2
Avance f_z para fresado de ranuras en PMMA	0,025 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	21 mm
Ø de cuello D_1	5,8 mm
Ø de corte D_c	6 mm
Avance f_z para contornear en PMMA	0,03 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	64 mm
Longitud de filo L_c	16 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	20 grados

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	105 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	190 m/min	N
PE-HD	adecuado	140 m/min	N
PA 66	adecuado	160 m/min	N
PEEK	adecuado	140 m/min	N
PF 31	adecuado	120 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB