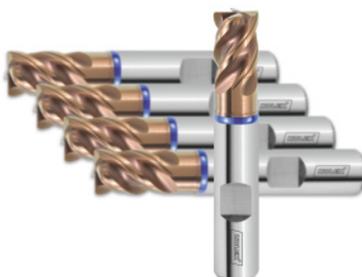


**HOLEX****Fresa de MDI HOLEX Pro INOX HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2991 4
GTIN	4062406619572
Clase de artículo	GGN

**Descripción****Ejecución:**

**Duración excelente** en su clase en el mecanizado de **aceros resistentes a la corrosión** gracias al **recubrimiento innovador y la geometría**. Especial para **aceros inoxidables en régimen de alto rendimiento**, p. ej. Dúplex. **Potencia óptima de arranque de viruta** gracias a las **altas velocidades de corte**.

Como n.º 202991.

**Descripción técnica**

Número de dientes Z	4
Ángulo de hélice	38 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Longitud total L	54 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Longitud de filo $L_c$	8 mm
Ø de corte $D_c$	4 mm

Ø de mango $D_s$	6 mm
Avance $f_z$ para contornear en INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Anchura del chaflán angular con $45^\circ$	0,1 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Contenido	5
Serie	Pro Inox
Recubrimiento	TiSiN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $0,5 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	blau
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	240 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	220 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	150 m/min	P

TOOLOX 33	adecuado con restricciones	115 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado con restricciones	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	85 m/min	M
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Accesorios

Fresa de MDI HOLEX Pro INOXHPC Ø e8 DC 4 mm

202991 4