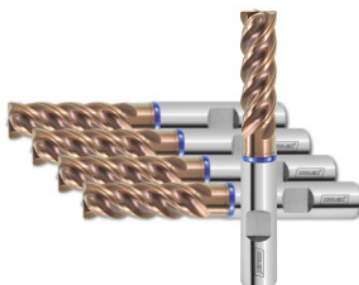


**Fresa de MDI HOLEX Pro INOX HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG2996 16     |
| GTIN              | 4062406625542 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**

**Duración excelente** en su clase en el mecanizado de **aceros resistentes a la corrosión** gracias al **recubrimiento innovador y la geometría**. Especial para **aceros inoxidables en régimen de alto rendimiento**, p. ej. Dúplex. **Potencia óptima de arranque de viruta** gracias a las **altas velocidades de corte**.

Como n.º 202996.

**Descripción técnica**

|                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Número de dientes Z                  | 4                                |
| Tolerancia Ø nominal                 | e8                               |
| Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello | 58 mm                            |
| Mango                                | DIN 6535 HB con h6               |
| Longitud total L                     | 108 mm                           |
| Dirección de aproximación            | Horizontal, inclinado y vertical |
| Ø de cuello D <sub>1</sub>           | 15,5 mm                          |
| Ángulo del chaflán angular           | 45 grados                        |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Longitud de filo $L_c$   | 48 mm              |
| Ø de mango $D_s$   | 16 mm              |
| Avance $f_z$ para contornear en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,065 mm           |
| Anchura del chaflán angular con 45 °                                 | 0,3 mm             |
| Ø de corte $D_c$   | 16 mm              |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm            |
| Ángulo de hélice   | 38 grados          |
| Contenido  | 5                  |
| Serie  | Pro Inox           |
| Recubrimiento  | TiSiN              |
| Material de corte  | MDI                |
| Norma  | Norma de fábrica   |
| Tipo   | N                  |
| Características ángulo espiral                                       | desigual           |
| División de los cortes   | desigual           |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado                   | 0,5 × D en cantedo |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado                   | 0,08×D             |
| Refrigeración interior   | no                 |
| Estrategia de arranque de virutas                                    | HPC                |
| anillo de color  | azul               |
| Tipo de producto   | Fresa angular      |

## Datos de usuario

|                                | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 240 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 220 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 180 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 180 m/min | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado con restricciones | 150 m/min | P          |

|                              |                            |           |   |
|------------------------------|----------------------------|-----------|---|
| TOOLOX 33                    | adecuado con restricciones | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44                    | adecuado con restricciones | 80 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 85 m/min  | M |
| Uni                          | adecuado con restricciones |           |   |
| húmedo máximo                | adecuado                   |           |   |
| húmedo mínimo                | adecuado                   |           |   |
| seco                         | adecuado con restricciones |           |   |
| Aire                         | adecuado con restricciones |           |   |

## Accesorios

Fresa de MDI HOLEX Pro INOXHPC Ø e8 DC 16 mm

202996 16