

**Garant****Fresas de MDI Espiral a la izquierda, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 8mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 209322 8      |
| GTIN              | 4045197507235 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción****Ejecución:**

Geometría especial para el mecanizado de aluminio y plástico.

Espiral a izquierda de corte a derecha.

**Aplicación:**

Filos especialmente agudos, **apropiados sobre todo para el mecanizado de plástico.**

**Descripción técnica**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø de corte $D_c$                             | 8 mm                             |
| Número de dientes Z                          | 2                                |
| Avance $f_z$ para fresado de ranuras en PMMA | 0,03 mm                          |
| Ø de cuello $D_1$                            | 7,8 mm                           |
| Avance $f_z$ para contornear en PMMA         | 0,04 mm                          |
| Voladizo $L_1$ incl. cuello                  | 27 mm                            |
| Ø de mango $D_s$                             | 8 mm                             |
| Longitud total L                             | 70 mm                            |
| Longitud de filo $L_c$                       | 22 mm                            |
| Dirección de aproximación                    | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6               |
| Tolerancia Ø nominal                         | e8                               |
| Ángulo de hélice                             | 20 grados                        |

|  |  |
|--|--|
| Ángulo del chaflán angular                         | 90 grados  |
| Recubrimiento                                      | Sin revestimiento                                    |
| Material de corte                                  | MDI  |
| Norma  | Norma de fábrica                                     |
| Tipo   | W  |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | Ranura completa<br>profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | $0,5 \times D$ en contornear                         |
| Refrigeración interior                             | no   |
| anillo de color                                    | amarillo   |
| Tipo de producto                                   | Fresa angular  |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio                              | adecuado con restricciones | 180 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 105 m/min | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado                   | 190 m/min | N          |
| PE-HD                                 | adecuado                   | 140 m/min | N          |
| PA 66                                 | adecuado                   | 160 m/min | N          |
| PEEK                                  | adecuado                   | 140 m/min | N          |
| PF 31                                 | adecuado                   | 120 m/min | N          |
| Panal de abeja<br>Sándwich            | adecuado con restricciones | 180 m/min | N          |
| Cu                                    | adecuado                   | 150 m/min | N          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 180 m/min | N          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |           |            |
| seco                                  | adecuado con restricciones |           |            |
| Aire                                  | adecuado                   |           |            |

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB