

Garant**Fresas de MDI Espiral a la izquierda, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209322 10
GTIN	4045197507242
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Geometría especial para el mecanizado de aluminio y plástico.

Espiral a izquierda de corte a derecha.

Aplicación:

Filos especialmente agudos, **apropiados sobre todo para el mecanizado de plástico.**

Descripción técnica

Número de dientes Z	2
Voladizo L ₁ incl. cuello	32 mm
Avance f _z para contorneo en PMMA	0,05 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en PMMA	0,04 mm
Ø de cuello D ₁	9,8 mm
Ø de corte D _c	10 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	72 mm
Longitud de filo L _c	25 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Ángulo de hélice	20 grados

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	105 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	190 m/min	N
PE-HD	adecuado	140 m/min	N
PA 66	adecuado	160 m/min	N
PEEK	adecuado	140 m/min	N
PF 31	adecuado	120 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB