

**Re-Bo****Hoja de sierra circular de metal grueso, Sin revestimiento, Ø×grosor:  
125X1,6mm****Datos de pedido**

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido  | 175500 125X1,6 |
| GTIN              | 4045197244000  |
| Clase de artículo | 17A            |

**Descripción****Ejecución:**

Todas las hojas están destalonadas lateralmente por rectificado hueco. Todos los tamaños con Ø 200 mm y las hojas muy estrechas llevan un collar en el taladro. La precisión, la forma de los dientes y el destalonado lateral corresponden a DIN 1840.

**DIN 1838 A con dentado grueso** con diente en flecha de forma B. Dientes en forma de arco con espacios entre dientes relativamente grandes.

**Aplicación:**

Gracias a la mejor formación de viruta y el mayor espacio de viruta, estas hojas tienen un empleo más universal que el n.º 175000. Se utilizan para material relativamente grueso y profundidades de corte relativamente grandes.

**Nota:**

Las diferencias con respecto a la marcha concéntrica y el alabeo admisibles según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %.

**Descripción técnica**

|   |        |
|---|--------|
| Ø | 125 mm |
|---|--------|

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Ø de perforación       | 22 mm                   |
| Espesor                | 1,6 mm                  |
| Número de dientes Z    | 64                      |
| Recubrimiento          | Sin revestimiento       |
| Material de corte      | HSS                     |
| Norma                  | DIN 1838                |
| Refrigeración interior | no                      |
| Tipo de producto       | Hoja de sierra circular |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 800 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 600 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 37 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 22 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 20 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 15 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 11 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 11 m/min       | M          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 27 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 400 m/min      | N          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| seco                                  | adecuado con restricciones |                |            |
| Aire                                  | adecuado con restricciones |                |            |