

**Garant****Inserto de corte HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 9,5-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	231630 9,5-X
GTIN	4062406628840
Clase de artículo	20N

**Descripción****Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

**Nota:**

Los datos de corte son válidos para el elemento de base  $5 \times D$ .

Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo. Plazo de entrega: 10 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 unidades

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución.

**Descripción técnica**

Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,23 mm/rev,
Número de cambios/cortes	1

Para el tamaño del elemento básico	9,5 mm
Serie	HiPer-Drill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Intervalo de Ø	9,5 - 9,99 mm
Ángulo de punta	135 grados
Clase	HU7810
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		