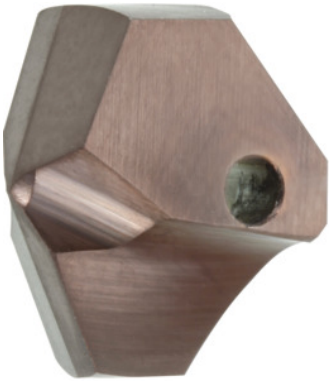
Garant

Inserto de corte HiPer-Drill h7, HB7630, ∅ D: 9-Xmm



Datos de pedido

Número de pedido	231650 9-X
GTIN	4062406636357
Clase de artículo	20N

Descripción

Ejecución:
Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado ≤ 20 µm. Para perforaciones con una precisión hasta IT9.
Nota:
Los datos de corte son válidos para el elemento de base 5×D.
Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo. Plazo de entrega: 10 semanas laborales
Cantidad mínima de pedido: 3 unidades
Realización especial específica del cliente:
Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución.

Descripción técnica

Para el tamaño del elemento básico	9 mm
Avance f en INOX < 900 N/mm^2	0,11 mm/rev,

Número de cambios/cortes	1
Serie	HiPer-Drill
Intervalo de ∅	9 - 9,49 mm
Ángulo de punta	135 grados
Clase	HB7630
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm²	adecuado	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		