

Garant**Inserto de corte HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 10-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	231630 10-X
GTIN	4062406628857
Clase de artículo	20N

Descripción**Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

Nota:

Los datos de corte son válidos para el elemento de base $5 \times D$.

Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo. Plazo de entrega: 10 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 unidades

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborales tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución.

Descripción técnica

Para el tamaño del elemento básico	10 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento

Serie	HiPer-Drill
Número de cambios/cortes	1
Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,25 mm/rev,
Intervalo de Ø	10 - 10,49 mm
Ángulo de punta	135 grados
Clase	HU7810
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		