

**Garant****Inserto de corte HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 31-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	231650 31-X
GTIN	4062406636630
Clase de artículo	20N

**Descripción****Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

**Nota:**

Los datos de corte son válidos para el elemento de base  $5 \times D$ .

Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo. Plazo de entrega: 10 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 unidades

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborales tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución.

**Descripción técnica**

Número de cambios/cortes	1
Serie	HiPer-Drill

Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,31 mm/rev,
Para el tamaño del elemento básico	31 mm
Intervalo de Ø	31 - 31,99 mm
Ángulo de punta	135 grados
Clase	HB7630
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		

### Accesorios

Tornillo Torx Plus® Accionamiento 20IP	231999 20IP
--	-------------