

Garant**Inserto de corte HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 12-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	231650 12-X
GTIN	4062406636418
Clase de artículo	20N

Descripción**Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

Nota:

Los datos de corte son válidos para el elemento de base $5 \times D$.

Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo. Plazo de entrega: 10 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 unidades

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución.

Descripción técnica

Serie	HiPer-Drill
Número de cambios/cortes	1

Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,14 mm/rev,
Para el tamaño del elemento básico	12 mm
Intervalo de Ø	12 - 12,49 mm
Ángulo de punta	135 grados
Clase	HB7630
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	30 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		