

**Garant****Inserto de corte HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 25-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	231630 25-X
GTIN	4062406635756
Clase de artículo	20N

**Descripción****Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

**Nota:**

Los datos de corte son válidos para el elemento de base  $5 \times D$ .

Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo. Plazo de entrega: 10 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 unidades

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborales tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución.

**Descripción técnica**

Número de cambios/cortes	1
Serie	HiPer-Drill

Recubrimiento	Sin revestimiento
Para el tamaño del elemento básico	25 mm
Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,46 mm/rev,
Intervalo de Ø	25 - 25,99 mm
Ángulo de punta	135 grados
Clase	HU7810
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		