

Garant**Inserto de corte HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 11,5-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	231630 11,5-X
GTIN	4062406628888
Clase de artículo	20N

Descripción**Ejecución:**

Inserto de corte rectificado en prisma para un posicionamiento exacto y un asiento estable. Precisión de la concentricidad en estado montado $\leq 20 \mu\text{m}$. Para perforaciones con una precisión hasta IT9.

Nota:

Los datos de corte son válidos para el elemento de base $5 \times D$.

Realizar perforaciones piloto exclusivamente con el inserto de corte del mismo tipo. Plazo de entrega: 10 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 3 unidades

Realización especial específica del cliente:

Es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución.

Descripción técnica

Recubrimiento	Sin revestimiento
Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,26 mm/rev,

Serie	HiPer-Drill
Número de cambios/cortes	1
Para el tamaño del elemento básico	11,5 mm
Intervalo de Ø	11,5 - 11,99 mm
Ángulo de punta	135 grados
Clase	HU7810
Material de corte	MD
Semiestándar	sí
Número de filos Z	2
Tipo de producto	Placa de corte para taladrado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		