

Garant**Fresas toroidales MDI HPC, ZOX, Ø f8 DC / R1: 12/1,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206260 12/1,0
GTIN	4045197300942
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con núcleo reforzado, **cavidades especiales para la viruta y canales de viruta grandes y pulidos.**

Nueva generación de fresas de alto rendimiento en el intervalo de mecanizado HPC.

Aplicación:

Especialmente adecuada para el **mecanizado de alta velocidad** en la **fabricación de moldes y herramientas para fresado coprador.**

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE! El producto sucesor recomendado es el n.º 206255.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	12 mm
Radio de filo R_1	1 mm
Número de dientes Z	3
Ø de cuello D_1	11 mm
Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,065 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	36 mm
Avance f_z para fresado coprador en aluminio que produce virutas cortas	0,065 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud de filo L_c	26 mm

Longitud total L	83 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	45 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,03×D en fresa copiadora
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	480 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	240 m/min	N
Cu	adecuado	200 m/min	N
CuZn	adecuado	240 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado con restricciones
Servicios	
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB