

**Garant**
**Fresa de desbaste, Sin revestimiento, Ø js12 DC: 9mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	192480 9
GTIN	4045197106377
Clase de artículo	11W

**Descripción**
**Ejecución:**
**Con perfil de labio destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

**Fresas universales** para el fresado de contornos o para la inmersión y la subsiguiente operación lateral.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,009 mm
Número de dientes Z	3
Ø de corte $D_c$	9 mm
Ø de mango $D_s$	10 mm
Longitud total L	88 mm
Longitud de filo $L_c$	38 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	js12
Ángulo de hélice	25 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS Co 8

Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NR
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	83 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	23 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	23 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	55 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		