

**Re-Bo****Hoja de sierra circular fino, Ø×grosor: 250X2,5mm**

## Datos de pedido

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido  | 177000 250X2,5 |
| GTIN              | 4045197244925  |
| Clase de artículo | 17B            |

## Descripción

### Ejecución:

**Producto alemán de primera clase.** Dentado de precisión y superficies laterales rectificadas con alta precisión. Claro aumento de la duración y protección contra el aporte de material gracias a la **superficie nitrurada.**

### Aplicación:

En máquinas de marcha lenta (aprox. 50 rpm).

**Paso de dientes t:** (forma de diente).

- **4 mm (BW) – Para perfiles y tubos con un grosor de pared de 1,0 – 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Para perfiles medianos, tubos y material macizo con un grosor de pared o de sección por encima de 1,5 – 20 mm.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Para perfiles y materiales macizos gruesos con un grosor de pared o una sección transversal de hasta 50 mm aprox.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Para secciones transversales muy gruesas y materiales macizos extraordinariamente gruesos de más de 50 mm.**

### Nota:

- **Para aceros inoxidables (p. ej. V2A) es decisivo que la velocidad de corte y la lubricación sean correctas (ver datos en el manual de mecanizado con arranque de viruta, n. ° 110020).**
- **Las diferencias con respecto a la concentricidad y el alabeo admisibles según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida; en ocasiones llegan al 50 %.**

## Descripción técnica

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Espesor                                  | 2,5 mm                  |
| División t                               | 4 mm                    |
| Ø de perforación                         | 40 mm                   |
| adecuado para productos de aserrado      | Eisele                  |
| Ø  | 250 mm                  |
| Número de dientes Z                      | 200                     |
| Ø taladros de arrastre                   | 8; 12 mm                |
| Taladros de arrastre distancia al centro | 55; 64 mm               |
| Número de taladros de arrastre           | 2; 4                    |
| Material de corte                        | HSS                     |
| Refrigeración interior                   | no                      |
| Tipo de producto                         | Hoja de sierra circular |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 800 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 600 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 37 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 22 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 20 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 15 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 11 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 11 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado con restricciones | 15 m/min       | S          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 27 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 400 m/min      | N          |

|               |                            |
|---------------|----------------------------|
| Uni           | adecuado                   |
| húmedo máximo | adecuado                   |
| seco          | adecuado con restricciones |
| Aire          | adecuado con restricciones |