

Garant**Fresas toroidales MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 20/4,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206265 20/4,0
GTIN	4045197539267
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con alma reforzada, **cavidades especiales para la viruta y cajas de viruta grandes y pulidas**. Nueva generación de fresas de alto rendimiento en el intervalo de mecanizado HPC.

Aplicación:

Especialmente adecuada para el **mecanizado de alta velocidad** en la **fabricación de moldes y herramientas** para **fresado copiado**.

Descripción técnica

Voladizo L ₁ incl. cuello	98 mm
Ø de corte D _c	20 mm
Avance f _z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm
Avance f _z para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,1 mm
Radio de filo R ₁	4 mm
Número de dientes Z	3
Ø de cuello D ₁	19 mm
Ø de mango D _s	20 mm
Longitud de filo L _c	32 mm
Longitud total L	150 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA

Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	45 grados
Recubrimiento	ZOX
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	f8
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,03×D en fresado copiado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	240 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	120 m/min	N
Cu	adecuado	100 m/min	N
CuZn	adecuado	120 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		

~~Aire~~
Servicios adecuado con restricciones

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB