

Garant
Fresa de desbaste HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 6mm

Datos de pedido

Número de pedido	192445 6
GTIN	4045197106056
Clase de artículo	11W

Descripción
Ejecución:

Con perfil de labio destalonado por muela.

Geometría de corte frontal para inmersión.

Fresas universales para el fresado de contornos o para la inmersión y la subsiguiente operación lateral.

Para las máximas exigencias de potencia de arranque de viruta.

Ventaja:

Presenta como ventaja con respecto a las fresas provistas de mayor número de cuchillas una **evacuación de viruta más favorable gracias a espacios de viruta mayores.**

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Número de dientes Z	3
Ø de corte D _c	6 mm
Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,01 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L _c	13 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	js12

Ángulo de hélice	25 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NR
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	138 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	83 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	64 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	64 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	37 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	18 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	110 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		