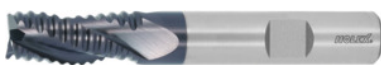




Fresa de desbaste HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 18mm



Datos de pedido

Número de pedido	192450 18
GTIN	4045197106308
Clase de artículo	12W

Descripción

Ejecución:

Con perfil de labio destalonado por muela.

Geometría de corte frontal para inmersión.

Fresas universales para el fresado de contornos o para la inmersión y la subsiguiente operación lateral.

Alternativa económica.

Ventaja:

Presenta como ventaja con respecto a las fresas provistas de mayor número de cuchillas una **evacuación de viruta más favorable gracias a espacios de viruta mayores.**

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Número de dientes Z	3
Ø de corte D_c	18 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,6 mm
Ø de mango D_s	16 mm
Longitud total L	92 mm
Longitud de filo L_c	32 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	js12

Ángulo de hélice	25 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NR
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	78 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	14 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	46 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	92 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		