

Garant
Fresas de MDI corte recto, diamante, Ø h10 DC: 6mm

Datos de pedido

Número de pedido	209525 6
GTIN	4045197468345
Clase de artículo	11Y

Descripción
Ejecución:

Geometría de alto rendimiento con dentado múltiple para un volumen de arranque de viruta extremadamente elevado en una operación.

Corte recto para uso neutro.

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,12 mm
Número de dientes Z	8
Avance f_z para fresado de ranuras en grafito	0,04 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en PRFV PRFC	0,04 mm
Ø de corte D_c	6 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Longitud total L	75 mm
Longitud de filo L_c	28 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	h10
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	diamante
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
PVDF GF20	adecuado	200 m/min	N
POM GF25	adecuado	190 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	170 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	150 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	180 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	160 m/min	N
Híbridos	adecuado		
Panal de abeja Sándwich	adecuado	350 m/min	N
PRFV	adecuado	190 m/min	N
PRFV, CFRP	adecuado	190 m/min	N
Grafito	adecuado	340 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------