

**Garant**
**Fresa PCD con refrigeración interior corte traccionante, PKD, Ø h10 DC: 3mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	209615 3
GTIN	4045197513243
Clase de artículo	11Y

**Descripción**
**Ejecución:**

**Fresa PCD de alto rendimiento**, para las **máximas exigencias de potencia de arranque de viruta** en el mecanizado de **PRFV, PRFC y grafito. Ángulo axial positivo.  $\alpha = 2^\circ$ .**

Corte traccionante para uso normal.

Refrigeración interior: sí

Tolerancia Ø nominal: h10

Número de dientes Z: 2

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo  $L_c$ : 2,5 mm

Voladizo  $L_1$  incl. cuello: 15 mm

Ø de cuello  $D_1$ : 2,8 mm

Longitud total L: 60 mm

Ø de mango  $D_s$ : 6 mm

**Descripción técnica**

Anchura del chaflán angular con $45^\circ$	0,1 mm
Ø de corte $D_c$	3 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	15 mm
Ø de cuello $D_1$	2,8 mm
Número de dientes Z	2
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en PRFV PRFC	0,01 mm

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en grafito	0,05 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud total L	60 mm
Longitud de filo $L_c$	2,5 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	h10
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	PKD
Material de corte	PKD
Norma	Norma de fábrica
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	sí
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	2400 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	2000 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	1500 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	1000 m/min	N
PE-HD	adecuado	900 m/min	N
PA 66	adecuado	900 m/min	N
PEEK	adecuado	800 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	1200 m/min	N
POM GF25	adecuado	1200 m/min	N

PA 66 GF30	adecuado	1000 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	1000 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	1000 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	800 m/min	N
Híbridos	adecuado		
MMC	adecuado	400 m/min	N
PRFV	adecuado	500 m/min	N
CFRP	adecuado	500 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB