

Garant**Fresas de MDI, diamante, Ø h10 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209515 12
GTIN	4045197467096
Clase de artículo	11Y

Descripción**Ejecución:**

Filos curvos, alabeados, que permiten un **fresado sin rebabas** de los cantos superior e inferior de plásticos reforzado con fibra.

La deslaminación se evita porque se usan al mismo tiempo un filo traccionante y un filo empujante. La fresa debe utilizarse centrada con respecto a la sección transversal del material.

Descripción técnica

Avance f_z para contornear en PRFV PRFC	0,1 mm
Ø de corte D_c	12 mm
Número de dientes Z	6
Zona de corte accionamiento L_A	14 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	84 mm
Longitud de filo L_c	28 mm
Dirección de aproximación	Horizontal e inclinado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	h10
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	diamante
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en cantedado
Refrigeración interior	no
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
PVDF GF20	adecuado	200 m/min	N
POM GF25	adecuado	190 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	170 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	150 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	180 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	160 m/min	N
Híbridos	adecuado		
Panal de abeja Sándwich	adecuado	350 m/min	N
PRFV	adecuado	190 m/min	N
PRFV, CFRP	adecuado	190 m/min	N
Grafito	adecuado	340 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------