

Garant
Fresa PCD con refrigeración interior corte traccionante, PKD, Ø h10 DC: 8mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 209615 8 |
| GTIN | 4045197478092 |
| Clase de artículo | 11Y |

Descripción
Ejecución:

Fresa PCD de alto rendimiento, para las **máximas exigencias de potencia de arranque de viruta** en el mecanizado de **PRFV, PRFC y grafito**. **Ángulo axial positivo. $\alpha = 2^\circ$** .

Corte traccionante para uso normal.

Refrigeración interior: sí

Tolerancia Ø nominal: h10

Número de dientes Z: 2

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_c : 20 mm

Voladizo L_1 incl. cuello: 30 mm

Ø de cuello D_1 : 7,4 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_s : 8 mm

Descripción técnica

| | |
|---|---------|
| Avance f_z para fresado de ranuras en PRFV PRFC | 0,04 mm |
| Ø de corte D_c | 8 mm |
| Ø de cuello D_1 | 7,4 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 30 mm |
| Avance f_z para fresado de ranuras en grafito | 0,11 mm |
| Anchura del chaflán angular con 45° | 0,1 mm |

| | |
|---|---|
| Número de dientes Z | 2 |
| Ø de mango D _s | 8 mm |
| Longitud total L | 80 mm |
| Longitud de filo L _c | 20 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | h10 |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | PKD |
| Material de corte | PKD |
| Norma | Norma de fábrica |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte 1 × D |
| Refrigeración interior | sí |
| anillo de color | negro |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado | 2400 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 2000 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 1500 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 1000 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 900 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 900 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 1200 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------|------------|---|
| PA 66 GF30 | adecuado | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | adecuado | 800 m/min | N |
| Híbridos | adecuado | | |
| MMC | adecuado | 400 m/min | N |
| PRFV | adecuado | 500 m/min | N |
| CFRP | adecuado | 500 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB