

Garant**Fresas de contornear MDI, corte empujante fino, diamante, Ø h10 DC: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209512 12
GTIN	4045197509857
Clase de artículo	11Y

Descripción**Ejecución:**

Dentado cruzado de alto rendimiento para el mecanizado económico de plásticos reforzados con fibra en el sector del desbaste.

Descripción técnica

Número de dientes Z	2
Ø de corte D_c	12 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo L_c	32 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Avance f para contornear en PRFV PRFC	0,42 mm/rev,
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	diamante
Grado de finura de dentado	fino
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresado	con dentado cruzado
Tolerancia Ø nominal	h10

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en cantedo
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	negro
Tolerancia de mango	h6
Tipo de producto	Fresa de contornear

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
PVDF GF20	adecuado	200 m/min	N
POM GF25	adecuado	190 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	170 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	150 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	180 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	160 m/min	N
Híbridos	adecuado		
PRFV	adecuado	190 m/min	N
CFRP	adecuado	190 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------