

Garant**Fresa de desbaste HSS-PM, TiAlN, Ø js14 DC: 16mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 192541 16 |
| GTIN | 4045197547569 |
| Clase de artículo | 11W |

Descripción**Ejecución:****Con perfil de labio destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

- **Ranuras para viruta amplias rectificadas con máxima precisión.**
- **Ángulo de desprendimiento especial para aluminio y metales no férricos.**

Para las máximas exigencias de potencia de arranque de viruta.

Ventaja:Las grandes cajas de virutas son adecuadas **para un elevado volumen de arranque de viruta.****Descripción técnica**

| | |
|---|----------------------------------|
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,7 mm |
| Ø de corte D_c | 16 mm |
| Avance f_z para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas | 0,075 mm |
| Número de dientes Z | 3 |
| Ø de mango D_s | 16 mm |
| Longitud total L | 123 mm |
| Longitud de filo L_c | 63 mm |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 1835 B con h6 |
| Tolerancia Ø nominal | js14 |

| | |
|----------------------------|---------------|
| Ángulo de hélice | 36 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | HSS PM |
| Norma | DIN 844 B |
| Perfil de fresado | WR |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 138 m/min | N |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 23 m/min | M |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |