

## Garant

### Escariador MDI con punta piramidal DIN 6535 HA con h6, TiAlN, Ø DC m7: 4,801-Xmm



## Datos de pedido

Número de pedido	122797 4,801-X
GTIN	4062406653842
Clase de artículo	11P

## Descripción

### Ejecución:

Para la producción de taladros tolerados en acero o materiales que producen virutas cortas.

**Mecanizado completo fiable** sin centrado por separado ni proceso de escariado posterior.

Autocentrado notablemente mejorado gracias **a la punta piramidal adicional** para una redondez óptima y la estabilidad dimensional de la tolerancia de la perforación producida. Dos filos de taladrado y cuatro filos de escariado para una calidad de la superficie agradable de la pared de la perforación.

### Especificaciones de tolerancia:

**H7:** versión para tolerancia de perforación H7.

**+/- 0,003 mm:** tolerancia de fabricación o de corte del Ø nominal  $D_c$ .

### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Pedir forma **HB:** con n.º **122797 + 129100HB**.

Pedir forma **HE:** con n.º **122797 + 129100HE**. Plazo de entrega: 6 semanas laborales

Realización especial específica del cliente: Es posible la cancelación como máximo 3 días laborales tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de  $\pm 10\%$  (mín. 1 ud.).

Cantidad mínima de pedido: 5 unidades

## Descripción técnica

Intervalo de Ø	4,801 - 5,96 mm
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	53 mm

Norma	Norma de fábrica
Longitud total L	91 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	5×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Semiestándar	sí
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE

