

**Garant****Escariador MDI con punta piramidal DIN 6535 HA con h6, TiAlN, Ø DC m7: 3,970-Xmm****Datos de pedido**

Número de pedido	122797 3,970-X
GTIN	4062406653835
Clase de artículo	11P

**Descripción****Ejecución:**

Para la producción de taladros tolerados en acero o materiales que producen virutas cortas.

**Mecanizado completo fiable** sin centrado por separado ni proceso de escariado posterior.

Autocentrado notablemente mejorado gracias **a la punta piramidal adicional** para una redondez óptima y la estabilidad dimensional de la tolerancia de la perforación producida. Dos filos de taladrado y cuatro filos de escariado para una calidad de la superficie agradable de la pared de la perforación.

**Especificaciones de tolerancia:**

**H7:** versión para tolerancia de perforación H7.

**+/- 0,003 mm:** tolerancia de fabricación o de corte del Ø nominal  $D_C$ .

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Las formas HB y HE se suministran al mismo precio que HA.

Pedir forma **HB:** con n.º **122797 + 129100HB**.

Pedir forma **HE:** con n.º **122797 + 129100HE**. Realización especial : es posible la cancelación como máximo 3 días laborables tras la recepción de la confirmación del pedido. Excluida la devolución. Reservado el exceso de suministro y suministro incompleto de  $\pm 10\%$  (mín. 1 ud.).

Plazo de entrega: 6 semanas laborales

Cantidad mínima de pedido: 5 unidades

**Descripción técnica**

Ø de mango $D_s$	6 mm
Intervalo de Ø	3,97 - 4,8 mm

Longitud de la ranura de viruta $L_c$	36 mm
Número de filos Z	2
Longitud total L	74 mm
Norma	Norma de fábrica
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	5×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Semiestándar	sí
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
Rectificado de mangos Tipo HE	129100 HE

