



Fresa de desbaste HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 6 mm



Datos de pedido

Número de pedido	192650 6
GTIN	4045197107442
Clase de artículo	12W

Descripción

Ejecución:

Con perfil de labio destalonado por muela.

Hasta tam. 20, geometría de filos frontales para inmersión.

Los amplios labios dentados se pueden rectificar de nuevo sin variación del perfil.

Tam. de 6M a 25M – **Fresas MID:** medidas constructivas según **norma de fábrica** que están comprendidas **entre** DIN 844 **corta** y DIN 844 **larga**.

Alternativa económica.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: js12

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 1835 B con h6

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 13 mm

Longitud total L: 57 mm

Ø de mango D_s : 6 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,3 mm

Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm²: 0,006 mm

Descripción técnica

Ø de corte D_c	6 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ²	0,006 mm

Número de dientes Z	4
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	57 mm
Longitud de filo L _c	13 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	js12
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NR
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa mango cil.