

**Garant**
**Fresa de desbaste HSS-PM, TiAlN, Ø js14 DC: 12mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	192541 12
GTIN	4045197547545
Clase de artículo	11W

**Descripción**
**Ejecución:**
**Con perfil de labio destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

- **Ranuras para viruta amplias rectificadas con máxima precisión.**
- **Ángulo de desprendimiento especial para aluminio y metales no férricos.**

Para las máximas exigencias de potencia de arranque de viruta.

**Ventaja:**

 Las grandes cajas de virutas son adecuadas **para un elevado volumen de arranque de viruta.**
**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm
Ø de corte $D_c$	12 mm
Número de dientes Z	3
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,7 mm
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	110 mm
Longitud de filo $L_c$	53 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	js14

Ángulo de hélice	36 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	WR
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	138 m/min	N
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	23 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		