

Garant
Fresa toroidal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/1,0mm

Datos de pedido

Número de pedido	206322 5/1,0
GTIN	4045197598233
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
GARANT Diabolo:

Geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

Tolerancia: radio de corte **R₁ = ±0,005 mm.**

Descripción técnica

Ø de cuello D ₁	4,6 mm
Ø de corte D _c	5 mm
Avance f _z para fresado copiado en acero < 65 HRC	0,048 mm
Número de dientes Z	4
Voladizo L ₁ incl. cuello	18 mm
Radio de filo R ₁	1 mm
Avance f _z para contornear en acero < 65 HRC	0,048 mm
Ø de mango D _s	5 mm
Longitud de filo L _c	6 mm
Longitud total L	54 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	30 grados

Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	e8
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,2×D en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	190 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	170 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	150 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	110 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

