



Fresa de desbaste HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 8Mmm



Datos de pedido

Número de pedido	192650 8M
GTIN	4045197107480
Clase de artículo	12W

Descripción

Ejecución:

Con perfil de labio destalonado por muela.

Hasta tam. 20, geometría de filos frontales para inmersión.

Los amplios labios dentados se pueden rectificar de nuevo sin variación del perfil.

Tam. de 6M a 25M – **Fresas MID:** medidas constructivas según **norma de fábrica** que están comprendidas **entre DIN 844 corta** y **DIN 844 larga**.

Alternativa económica.

Refrigeración interior: no

Tolerancia Ø nominal: js12

Número de dientes Z: 4

Ángulo de hélice: 30 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 1835 B con h6

Número de dientes Z: 4

Longitud de filo L_c : 28 mm

Longitud total L: 78 mm

Ø de mango D_s : 10 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °: 0,3 mm

Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm²: 0,009 mm

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,3 mm
Número de dientes Z	4
Ø de corte D_c	8 mm

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,009 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	78 mm
Longitud de filo L_c	28 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	js12
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NR
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	78 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	55 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	55 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	29 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	25 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	14 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	46 m/min	K

CuZn	adecuado con restricciones	92 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		