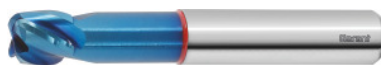


Garant
Fresa toroidal de MDI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 6/0,25mm

Datos de pedido

Número de pedido	206322 6/0,25
GTIN	4045197598240
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
GARANT Diabolo:

Geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

Ángulo de incidencia con doble destalonado.

Tolerancia: radio de corte **R₁ = ±0,005 mm.**

Descripción técnica

Ø de corte D _c	6 mm
Ø de cuello D ₁	5,5 mm
Avance f _z para contornear en acero < 65 HRC	0,048 mm
Número de dientes Z	4
Radio de filo R ₁	0,25 mm
Voladizo L ₁ incl. cuello	21 mm
Avance f _z para fresado copiador en acero < 65 HRC	0,048 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud de filo L _c	7 mm
Longitud total L	57 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ángulo de hélice	30 grados

Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	e8
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,2×D en contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	190 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	170 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	150 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	110 m/min	H
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB