



## Fresas de MDI, TiAlN, Ø DC: 16 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	201645 16
GTIN	4045197229090
Clase de artículo	11X

### Descripción

#### Ejecución:

**Con destalonado excéntrico para estabilizar las aristas de corte.**

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 45 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L<sub>s</sub>: 32 mm

Voladizo L<sub>4</sub> incl. cuello: 44 mm

Ø de cuello D<sub>4</sub>: 15,7 mm

Longitud total L<sub>tot</sub>: 92 mm

Ø de mango: 16 mm

### Descripción técnica

Ø de cuello D <sub>4</sub>	15,7 mm
Número de dientes Z	2
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm

Avance $f_z$ para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Voladizo $L_4$ incl. cuello	44 mm
$\varnothing$ de corte $D_c$	16 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
$\varnothing$ de mango	16 mm
Longitud total $L_{\text{tot}}$	92 mm
Longitud de filo $L_s$	32 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia $\varnothing$ nominal	e8
Factor de corrección $f_z$	1,25
Ángulo de hélice	45 grados
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ al contornear	32 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ en ranuras completas	8 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde

## Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad $\varnothing$ del mango herramienta 16 mm	SZ2025 16

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB