



Fresas de MDI, TiAlN, Ø DC: 20 mm



Datos de pedido

Número de pedido	201645 20
GTIN	4045197229106
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Con destalonado excéntrico para estabilizar las aristas de corte.

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 45 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_s : 38 mm

Voladizo L_4 incl. cuello: 54 mm

Ø de cuello D_4 : 19,7 mm

Longitud total L_{tot} : 104 mm

Ø de mango: 20 mm

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Número de dientes Z	2
Voladizo L_4 incl. cuello	54 mm

Ø de cuello D_4	19,7 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,1 mm
Ø de corte D_c	20 mm
Ø de mango	20 mm
Longitud total L_{tot}	104 mm
Longitud de filo L_s	38 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Factor de corrección f_z	1,25
Ángulo de hélice	45 grados
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ en ranuras completas	10 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$ al contornear	38 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en contornear
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde

Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Afilado del mando para cono de contracción térmica con función de seguridad Ø del mango herramienta 20 mm	SZ2025 20

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB