



## Fresas de MDI, TiAlN, Ø DC: 3 mm



### Datos de pedido

Número de pedido	201645 3
GTIN	4045197229021
Clase de artículo	11X

### Descripción

#### Ejecución:

**Con destalonado excéntrico para estabilizar las aristas de corte.**

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 45 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo  $L_s$ : 8 mm

Voladizo  $L_4$  incl. cuello: 15 mm

Ø de cuello  $D_4$ : 2,8 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 57 mm

Ø de mango: 6 mm

### Descripción técnica

Ø de cuello $D_4$	2,8 mm
Voladizo $L_4$ incl. cuello	15 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,011 mm

Ø de corte $D_c$	3 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Número de dientes Z	2
Ø de mango	6 mm
Longitud total $L_{tot}$	57 mm
Longitud de filo $L_s$	8 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Factor de corrección $f_z$	1,25
Ángulo de hélice	45 grados
Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$ al contornear	8 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p\ máx.}$ en ranuras completas	1,5 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB
-------------------------------	-----------

