

**Re-Bo****Hoja de sierra circular VA fino, Ø×grosor: 250X2mm**

## Datos de pedido

Número de pedido	177500 250X2
GTIN	4045197245281
Clase de artículo	17B

## Descripción

### Ejecución:

Dentado de precisión y superficies laterales rectificadas con precisión. **Ángulo de desprendimiento especialmente adecuado para aceros inoxidables. Superficie nitrurada:** protección dura y permanente contra la soldadura de material.

### Aplicación:

**Paso de dientes t:** (forma de diente)

- **3 mm (BW) – Para tubos, perfiles, chapas delgados con un grosor de pared de 1 – 2 mm.**
- **4 mm (BW) – Para tubos, perfiles, chapas con un grosor de pared de 1,5 – 4 mm.**
- **6 mm (HZ) – Para tubos, perfiles y materiales macizos con más de 4 mm de grosor de pared o secciones transversales de un máximo de 50 mm.**
- **8 mm (HZ) – Para material macizo de más de 50 mm.**

### Idóneo para:

Sierras circulares en frío **EISELE** y **TRENNJAEGER**.

### Nota:

- **Para un rendimiento y duración óptimos: utilizar lubricante refrigerante concentrado n.º 084260.**
- **Las diferencias con respecto a la marcha concéntrica y el alabeo admisibles según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %.**

## Descripción técnica

División t	3 mm
Ø de perforación	40 mm
Ø	250 mm
Espesor	2 mm
Número de dientes Z	250
Taladros de arrastre distancia al centro	55; 64 mm
Ø taladros de arrastre	9; 12 mm
Número de taladros de arrastre	2; 4
Material de corte	HSS E
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Hoja de sierra circular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	37 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	22 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	11 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	S
GG(G)	adecuado	27 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Aire

adecuado con restricciones