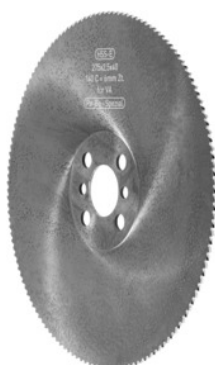


Re-Bo**Hoja de sierra circular VA grueso, Ø×grosor: 275X2,5mm**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 177540 275X2,5 |
| GTIN | 4045197245427 |
| Clase de artículo | 17B |

Descripción

Ejecución:

Dentado de precisión y superficies laterales rectificadas con precisión. **Ángulo de desprendimiento especialmente adecuado para aceros inoxidables. Superficie nitrurada:** protección dura y permanente contra la soldadura de material.

Aplicación:

Paso de dientes t: (forma de diente)

- **3 mm (BW) – Para tubos, perfiles, chapas delgados con un grosor de pared de 1 – 2 mm.**
- **4 mm (BW) – Para tubos, perfiles, chapas con un grosor de pared de 1,5 – 4 mm.**
- **6 mm (HZ) – Para tubos, perfiles y materiales macizos con más de 4 mm de grosor de pared o secciones transversales de un máximo de 50 mm.**
- **8 mm (HZ) – Para material macizo de más de 50 mm.**

Idóneo para:

Sierras circulares en frío **EISELE** y **TRENNJAEGER**.

Nota:

- **Para un rendimiento y duración óptimos: utilizar lubricante refrigerante concentrado n.º 084260.**
- **Las diferencias con respecto a la marcha concéntrica y el alabeo admisibles según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %.**

Descripción técnica

| | |
|--|-------------------------|
| Ø de perforación | 40 mm |
| División t | 6 mm |
| Espesor | 2,5 mm |
| Ø | 275 mm |
| Número de dientes Z | 140 |
| Ø taladros de arrastre | 9; 12 mm |
| Taladros de arrastre distancia al centro | 55; 64 mm |
| Número de taladros de arrastre | 2; 4 |
| Material de corte | HSS E |
| Refrigeración interior | no |
| Tipo de producto | Hoja de sierra circular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 37 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 22 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 20 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 11 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 11 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 27 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 400 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |

Aire

adecuado con restricciones