



Fresas de MDI, TiAlN, Ø DC: 8 mm



Datos de pedido

Número de pedido	201645 8
GTIN	4045197229069
Clase de artículo	11X

Descripción

Ejecución:

Con destalonado excéntrico para estabilizar las aristas de corte.

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerancia Ø nominal: e8

Número de dientes Z: 2

Ángulo de hélice: 45 grados

Dirección de aproximación: Horizontal, inclinado y vertical

Mango: DIN 6535 HA con h6

Número de dientes Z: 2

Longitud de filo L_s : 19 mm

Voladizo L_4 incl. cuello: 27 mm

Ø de cuello D_4 : 7,8 mm

Longitud total L_{tot} : 63 mm

Ø de mango: 8 mm

Descripción técnica

Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Número de dientes Z	2
Ø de corte D_c	8 mm

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Ø de cuello D ₄	7,8 mm
Voladizo L ₄ incl. cuello	27 mm
Avance f _z para contornear en acero < 750 N/mm ²	0,045 mm
Ø de mango	8 mm
Longitud total L _{tot}	63 mm
Longitud de filo L _s	19 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	e8
Factor de corrección f _z	1,25
Ángulo de hélice	45 grados
Profundidad de corte máxima a _{p máx.} en ranuras completas	4 mm
Profundidad de corte máxima a _{p máx.} al contornear	19 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Refrigeración interior	no
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	verde

Servicios

Posición libre del mango Tipo FRST	209900 FRST
Rectificado de mangos Tipo HB	129100 HB

