

Garant
Fresa de desbaste, TiAlN, Ø DC: 13mm

Datos de pedido

Número de pedido	192710 13
GTIN	
Clase de artículo	11W

Descripción
Ejecución:
Con perfil de desbastado destalonado por muela.

Hasta tam. 20, geometría de corte frontal para inmersión.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	13 mm
Número de dientes Z	4
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,5 mm
Ø de mango D_s	12 mm
Longitud total L	110 mm
Longitud de filo L_c	53 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	k12
Ángulo de hélice	27 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8

Norma	DIN 844 B
Perfil de fresado	NR
División de los cortes	desigual
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	78 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	14 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	46 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	92 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		