

Garant**Hoja de sierra circular de metal duro Ángulo desprendimiento negativo,
Øx taladro: 350X40Fmm****Datos de pedido**

Número de pedido	179700 350X40F
GTIN	4045197096180
Clase de artículo	11T

Descripción**Ejecución:**

Dentado de alto rendimiento con diente de corte previo y diente finalizador. Las plaquitas de metal duro en forma trapezoidal se cortan fácilmente y producen superficies de corte limpias.

Ventaja:

Especialmente adecuado para material de perfil anodizado duro.

Aplicación:

En máquinas altamente revolucionadas.

F = dentado fino para perfiles de pared delgada o placas con un grosor de pared de hasta 5 mm.

M = dentado medio para perfiles y tubos de grosor de pared superior a 5 mm.

G = dentado grueso para material macizo como barras y varillas.

Ángulo de desprendimiento negativo 6° para utilizar en máquinas con la colocación oscilante de la hoja de sierra desde arriba. Preferiblemente para perfiles delgados.

Nota:

- **Velocidad de corte recomendada: 40 – 80 m/s, en materiales duros como aleaciones, latón o bronce, utilizar los valores inferiores en la medida de lo posible.**
- **Comprobar especialmente que el avance sea uniforme para evitar daños.**
- **Modelos adicionales a petición.**
- **Encontrará otras hojas de sierra circular en el volumen 2 del catálogo.**

Descripción técnica

Espesor	3,4 mm
Ø	350 mm
Ø de perforación	40 mm
División t	10 mm
adecuado para productos de aserrado	Eisele
Número de dientes Z	108
Equipamiento	MD
Ø taladros de arrastre	8;12 mm
Taladros de arrastre distancia al centro	55; 64 mm
Número de taladros de arrastre	2;4
Material de corte	MD
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Hoja de sierra circular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	850 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	650 m/min	N
CuZn	adecuado	450 m/min	N
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		