

Garant**Hoja de sierra circular de metal duro Ángulo desprendimiento positivo,
Øx taladro: 350X40Mmm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|----------------|
| Número de pedido | 179600 350X40M |
| GTIN | 4045197096036 |
| Clase de artículo | 11T |

Descripción**Ejecución:**

Dentado de alto rendimiento con diente de corte previo y diente finalizador. Las plaquitas de metal duro en forma trapezoidal se cortan fácilmente y producen superficies de corte limpias.

Ventaja:

Especialmente adecuado para material de perfil anodizado duro.

Aplicación:

En máquinas altamente revolucionadas.

F = dentado fino para perfiles de pared delgada o placas con un grosor de pared de hasta 5 mm.

M = dentado medio para perfiles y tubos de grosor de pared superior a 5 mm.

G = dentado grueso para material macizo como barras y varillas.

Ángulo de desprendimiento positivo 5° para corte liso, sin rebabas en máquinas con la colocación de la hoja de sierra desde abajo u horizontal. Apto para cortes a medida, a inglete y longitudinales en perfiles y en materiales macizos.

Nota:

- **Velocidad de corte recomendada: 40 – 80 m/s, en materiales duros como aleaciones, latón o bronce, utilizar los valores inferiores en la medida de lo posible.**
- **Comprobar especialmente que el avance sea uniforme para evitar daños.**
- **Modelos adicionales a petición.**

· Encontrará otras hojas de sierra circular en el volumen 2 del catálogo.

Descripción técnica

| | |
|--|-------------------------|
| División t | 13,1 mm |
| adecuado para productos de aserrado | Eisele |
| Espesor | 3,4 mm |
| Ø | 350 mm |
| Ø de perforación | 40 mm |
| Número de dientes Z | 84 |
| Equipamiento | MD |
| Taladros de arrastre distancia al centro | 55; 64 mm |
| Ø taladros de arrastre | 8;12 mm |
| Número de taladros de arrastre | 2;4 |
| Material de corte | MD |
| Refrigeración interior | no |
| Tipo de producto | Hoja de sierra circular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 850 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 650 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 450 m/min | N |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |