

**Garant**
**Fresa de desbaste, TiAlN, Ø DC: 14mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	192840 14
GTIN	4045197108104
Clase de artículo	11W

**Descripción**
**Ejecución:**
**Perfil de labio fino, destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

**Descripción técnica**

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Ø de corte $D_c$	14 mm
Anchura del chaflán angular con $45^\circ$	0,3 mm
Número de dientes Z	4
Ø de mango $D_s$	12 mm
Longitud total L	83 mm
Longitud de filo $L_c$	26 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	$\pm 0,12$
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8

Norma	DIN 844
Perfil de fresado	HR
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	78 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	55 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	29 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	14 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	46 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	92 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		