

**Fresa de desbaste, TiAlN, Ø DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	192850 10
GTIN	4045197108227
Clase de artículo	12W

Descripción**Ejecución:****Perfil de labio fino, destalonado por muela.**

Geometría de corte frontal para inmersión.

Alternativa económica.

Descripción técnica

Número de dientes Z	4
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,3 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	72 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 1835 B con h6
Tolerancia Ø nominal	js12
Ángulo de hélice	30 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 844
Perfil de fresado	HR
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	78 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	17 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	92 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		